

# tempmate.®-M1

➔ Mehrweg-PDF-USB-Datenlogger zur Überwachung der Kühlkette



+ GDP und EN12830 konform

+ Kompakte Größe und IP67 spritzwasserfest

+ Automatische Erstellung eines PDF-Berichts

+ Validierungszertifikat an 6 Temperaturpunkten



PHARMAZEUTISCHE  
PRODUKTE



LEBENSMITTEL  
& PRODUKTION



TECHNISCHE  
PRODUKTE

## Intuitiver Mehrweg-Temperaturlogger für eine zuverlässige und kostengünstige Überwachung Ihrer Kühlkette.

tempmate.®-M1, unser Datenlogger zur Temperaturoaufzeichnung mit internem oder externem Temperatursensor, Multifunktionsdisplay und automatischer Erstellung von PDF-Berichten.



USB  
Verbindung



IP 67  
geschützt



Temperaturbereich  
-30°C bis +70°C



EN 12830  
konform



Automatischer  
PDF Bericht



GDP  
konform

# tempmate.<sup>®</sup>-M1

If temperature matters.



## tempmate.<sup>®</sup>-M1 Zubehör

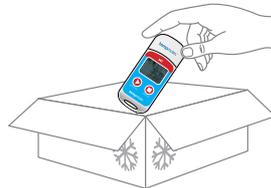


**ACB100**  
Wandhalterung für den tempmate.<sup>®</sup>-M1



**TSN100**  
Externer Temperatursensor für den tempmate.<sup>®</sup>-M1

## Einfache Handhabung



**01** Gebrauchsfertig dank Vorkonfiguration oder nach Software-Einstellung

**02** Legen Sie den gestarteten tempmate.<sup>®</sup> Ihrer Lieferung bei

**03** Verbinden Sie den gestoppten Logger direkt mit Ihrem USB-Anschluss.

**04** Automatisch erstellter PDF-Bericht mit allen wichtigen Details

Interessieren Sie sich für Ihre Kühlkette? Der tempmate.<sup>®</sup>-M1 überwacht alle relevanten Daten kontinuierlich.

Der tempmate.<sup>®</sup>-M1 Logger wurden speziell zur Temperaturüberwachung in der pharmazeutischen Kühlkettenlogistik entworfen. Als vorprogrammiertes Gerät kann der tempmate.<sup>®</sup>-M1 sofort eingesetzt werden, um Ihre temperaturempfindliche Sendung zu überwachen. Der automatisch erstellte PDF-Bericht enthält detaillierte Informationen wie eine Datenkurve, jede Einzelmessung in einer Tabelle und statistische Angaben.

Mit der optionalen, kostenlosen Softwaretempbase.<sup>®</sup> können Sie eine individuelle Logger-Konfigurierung vornehmen. Auch eine detaillierte Datenanalyse oder ein Datenmanagement sind möglich. Darüber hinaus muss das Gerät gemäß den IATA-Vorschriften für gefährliche Güter nicht gekennzeichnet werden.

### Ihre Vorteile auf einen Blick

- + Produktbezogene Temperaturüberwachung in Lagern oder Kühlschränken
- + Kosteneffizient und zuverlässig
- + Cleveres Design, intuitive Bedienung
- + Wasserfest und lebensmitteltauglich
- + Kostenlos erhältliche Software für individuelle Logger-Konfigurierung
- + Ausführlicher PDF-Bericht mit Datenkurve und Tabelle
- + Multifunktionsdisplay mit Batteriestandsanzeige

## Technical Specifications

Temperatur Sensor	NTC intern und extern möglich
Messbereich	-30°C bis +70°C (-40°C bis +90°C mit ext. Sensor)
Genauigkeit	±0.5°C (bei -20°C bis +40°C)
T90	30s ( externer Sensor ) / 5min ( interner Sensor )
Auflösung	0.1 °C
Datenspeicher	32,000 Werte
Display	Multifunktions LCD
Start Einstellung	Manuell durch Knopfdruck oder automatisch mit programmierter Startzeit
Aufzeichnungsdauer	Kundenseitig einstellbar / bis zu 12 Monate

Intervall	10 Sek. bis 1 Tag (Standard 15 Min.)
Alarm Einstellungen	Bis zu 5 Alarmgrenzen einstellbar
Alarm Typ	Einzelalarm oder Kumulativ
Batterie	CR2032 / kundenseitig austauschbar
Maße	79mm x 33mm x 14mm (L x B x H)
Schutzklasse	IP67
Verbindungsschnittstelle	USB 2.0, A-Type
Zertifizierung	12830, Validierungszertifikat, CE, RoHS
Software	tempbase. <sup>®</sup> -D/ kostenloser Download
Schnittstelle zum PC	Integrierter USB Anschluss
Automatisches PDF	Ja